

Radiator Standard



Allmän information

Radiator Standard, RS, tillverkas unikt för Watt Heating. Radiatorn är en panelradiator avsedd att installeras i slutna värmesystem med cirkulation. Radiatorns panel är profilerad så att motsatt panel bildar kanaler i radiatorkroppen. För att förbättra värmeavgivningen har panelen försetts med konvektionsplåt som svetsats på radiatorpanelens vattenkanaler. Plåten i panelen har en tjocklek av 1.15 mm. Tjockleken på konvektionsplåten är 0.5 mm. Radiator Standard ansluter till Eurostandard innebärande att radiatorn i förekommande fall är försedd med hängare på baksidan avsedda för dold upphängning. Som tillbehör kan radiatorn försees med **plan front**.

Användning

Radiator Standard är avsedd för slutna värmesystem med cirkulation. Max driftstemperatur är **120°C** och maximalt driftstryck är **10 Bar**. Radiatorn lämpar sig för 1-rörssystem likväl som för 2-rörssystem. Radiatorn innehåller relativt liten vattenvolym vilket gör att den snabbt ställer om sig till olika driftsförhållanden. I förekommande fall försees Radiator Standard med ett radiatorkoppel.

Standard

Radiatorns kvalitet vid tillverkning följer gällande europeisk standard. Angiven värmeavgivning enligt EN 442.

Teknisk data

Radiatorn tillverkas i höjderna 300, 400, 500, 600 och 900 mm och i längder från 400 mm upp till 3 m. Från längd 400 mm upp till 1,2 m tillverkas radiatorn i decimeterintervaller. Från 1,2 m förekommer radiatorn i intervaller om 2 decimeter.

Radiatordjupet spänner från 47 mm till 147 mm.

Anslutningsdimensionen är 1/2" invändigt gängad.

Maximalt provtryckningstryck är 13 bar och maximalt drifttryck vid 120° C är 10 bar.

Standardfärgen är RAL 9016. Andra färger kan erhållas på begäran.

Tillverkning

Watts panelradiatorer är pressade ur plattstål som är anpassat efter radiatorns höjd. Genom en anpassad kolhalt erhålles ett stål som lämpar sig för att kallpressas. Den framtagna panelen tillverkas i två halvor som sammanfogas genom elektrosvetsning. Under tillverkningsprocessen försees i tillämpliga fall panelen med konvektionsplåt. Denna svetsas på panelens vattenkanaler. Radiatorn kan försees med **integrerat koppel**. Se separat produktblad.

Ytbehandling

Stor vikt läggs på att ytbehandla radiatorn. Ytbehandlingen utförs i fem steg:

- Avfettning
- Fosfatering
- Elektrolytisk grundmålning
- Elektrostatisk epoxybehandling
- Ugnshårdning i 200°C

Genom denna ytbehandlingsprocess stängs metallens porer vilket förhindrar korrosion. Samtidigt läggs grundfärgen för att uppnå en hög kvalitet på radiatorns yta. Slutligen epoxybehandlas radiatorkroppen för att uppnå rätt slutfinish. Genom denna process erhålles en slagålig yta på radiatorn.

Miljö

Samtliga beståndsdelar i radiatorn är giftfria och återvinningsbara till 100 %.

Garanti

Watt Heating lämnar 5 års garanti mot materialfel.